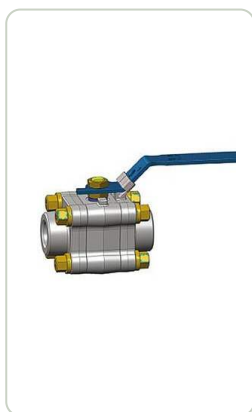




Промышленная трубопроводная арматура

Каталог продукции



Регулирующие и отсечные клапаны
для установок синтеза карбамида

Кованая стальная арматура
здвижки, вентили, обратные клапаны,
шаровые краны



О каталоге

ООО «ИНСАЙД» поставляет промышленную трубопроводную арматуру для химических, нефтегазовых и энергетических предприятий. В каталоге представлены два направления: специальная регулирующая и отсечная арматура для агрессивных сред производств карбамида и ковкая стальная арматура малых диаметров для высоких давлений и температур.

Содержание

1. Арматура для производств карбамида

- Общее описание и номенклатура
- Регулирующий угловой клапан с цельным корпусом
- Разгруженный угловой клапан
- Угловой клапан с разъёмным корпусом
- Регулирующий клапан высокого давления с нижним корпусом
- Конструктивные особенности
- Монтаж, эксплуатация и устранение неисправностей

2. Кованая стальная арматура

- Задвижки
- Вентили запорные
- Обратные клапаны и фильтры
- Шаровые краны
- Испытания и контроль качества

Контакты

DN 15–300

диапазон условных проходов

до Class 2500

PN до 32 МПа для установок карбамида

–196...+500 °C

от криогенных до высокотемпературных сред

API • ASME • BS

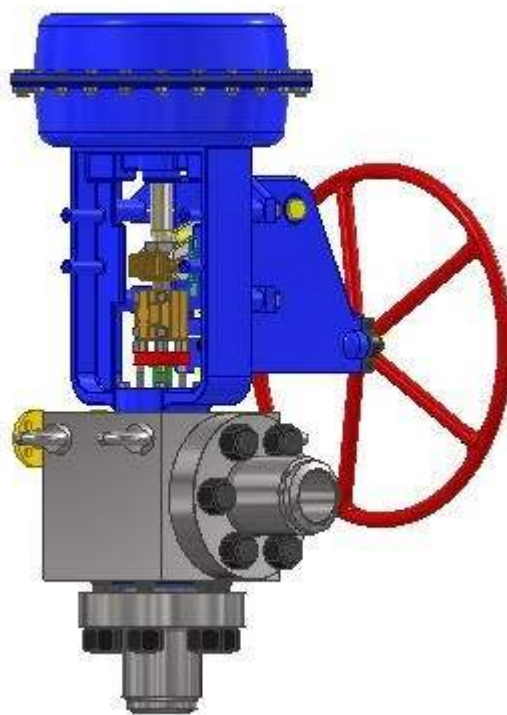
изготовление и испытания по международным стандартам

Подбор арматуры. Специалисты ООО «ИНСАЙД» подберут исполнение, материалы и привод по опросному листу заказчика: рабочая среда, давление, температура, перепад давления, расход, тип присоединения. Мы обеспечиваем поставку с полным комплектом технической документации.

01

Арматура для производств карбамида

Регулирующие и отсечные клапаны для тяжёлых условий эксплуатации на установках синтеза карбамида



Общее описание

Регулирующие клапаны для производств карбамида изготавливаются по оригинальной технологии и отличаются исключительно высокими эксплуатационными характеристиками, которые обеспечивают длительную, безотказную и безопасную работу оборудования.

Благодаря постоянному взаимодействию с эксплуатирующими предприятиями конструкция переработана относительно традиционных решений, а материал каждой детали подобран с учётом условий работы, что позволило добиться значимых результатов на установках карбамида.

Номенклатура:

- регулирующий клапан высокого давления с цельным корпусом;
- регулирующий клапан высокого давления с разъёмным корпусом;
- регулирующий клапан высокого давления с нижним корпусом;
- регулирующий дисковый затвор высокого давления;
- трёхходовой отсечной клапан среднего давления с прямоходным приводом;
- трёхходовой отсечной шаровой кран среднего давления с поворотным приводом.

Материалы клапанов полностью пригодны для работы с карбамидом и карбаматом аммония и соответствуют техническим требованиям основных технологий производства карбамида. Присоединительные концы выполнены непосредственно на корпусе, что снижает массу арматуры. Внутренняя полость не имеет застойных зон: именно они являются главной причиной коррозии, поскольку карбаматная коррозия развивается прежде всего там, где отсутствует пассивирующая защита поверхности.

Для защиты от коррозионной атмосферы цеха все крепёжные элементы корпуса и привода, фланцы, гайки и винты крепления привода, наружные детали сальникового узла, кронштейны пневматических и электрических принадлежностей, пневмотрубки и фитинги выполнены из нержавеющей стали. Таким образом, все детали клапана и привода изготавливаются из нержавеющей стали в максимально возможном объёме.

Решения для тяжёлых условий эксплуатации на установках карбамида

- Продуманная конструкция и большой опыт применения.
- Высокая надёжность, длительная безотказная и безопасная работа без остановок производства — а значит, больше выработки.
- Конструкция, ориентированная на заказчика: клапаны адаптируются под различные технологические схемы.



1 Регулирующий угловой клапан высокого давления с цельным корпусом

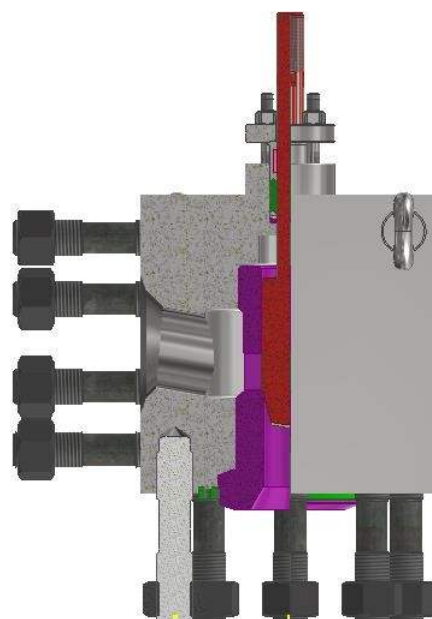
В интегральной конструкции отсутствует традиционный нижний корпус, а присоединительные концы входа и выхода выполнены под стандартные размеры трубопровода. Это снижает массу корпуса, затраты на монтаж и обслуживание. Проточная часть спроектирована по линейной схеме, угол между входным и выходным каналами — не менее 90°, поэтому поток стабилен, а застойные зоны в полости корпуса сведены к минимуму.

Типовое применение

- регулирование расхода CO₂ в колонну синтеза;
- регулирование расхода CO₂ в стриппер;
- регулирование уровня в промежуточной абсорбционной колонне;
- отсечка раствора карбамида из CO₂-стриппера;
- отсечка NH₃ в контуре высокого давления;
- отсечка выдачи плава из колонны синтеза в колонну разложения среднего давления;
- сброс давления из колонны синтеза.

Основные детали

Корпус, седло-клетка, плунжер, сальниковый узел, ввёртные высокопрочные шпильки, нажимная плита, рым-болт, многопружинный мембранный привод или пневмоцилиндр.

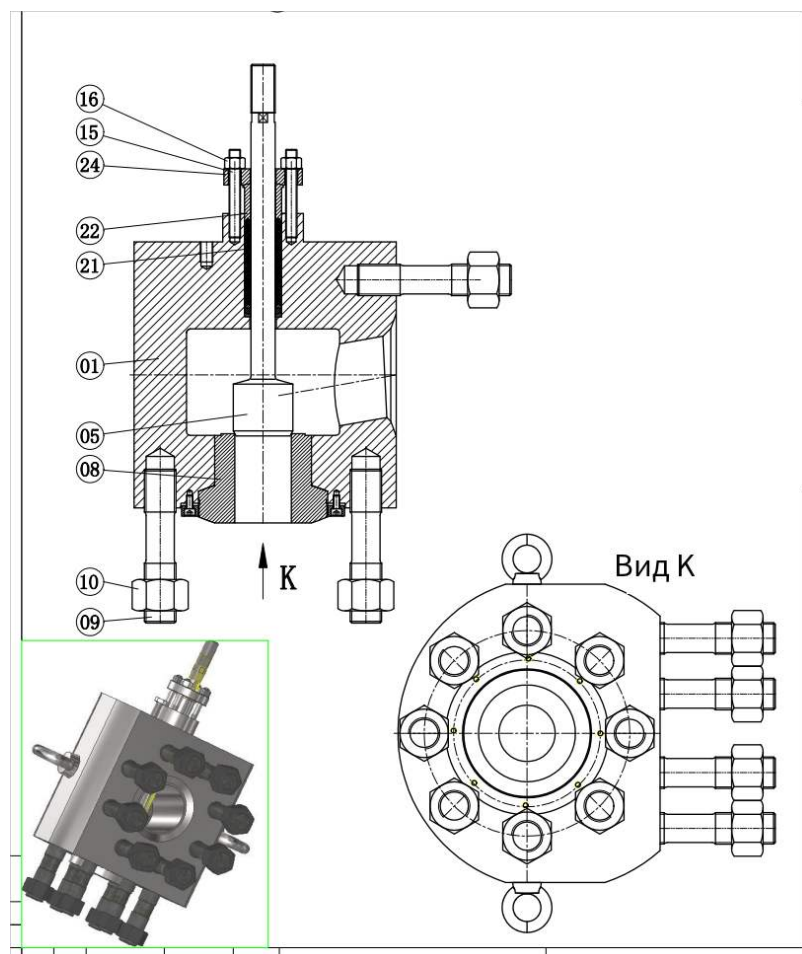


Односедельный плунжерный клапан

Корпус	
Тип	угловой, кованный
Условный проход	3"–12"
Номинальное давление	ANSI Class 1500, 2500; PN 325 бар; 22 и 32 МПа
Присоединение	фланцевое под линзовое (LR) или кольцевое (RJ) уплотнение — по требованию заказчика либо по ANSI B16.5, MC17 и др.
Материалы	поковка из стали 45, F316, F51, F316L MOD, 25-22-2 и др.

Затвор (плунжер)	
Проход	полный или уменьшенный — по расчётным параметрам или таблице Cv
Тип	односедельный плунжерный, разгруженный
Материалы	304, 316, 316L, 2507, S32906, SJ-3, SJ-5 и др.
Класс герметичности	IEC 60534-4 (ANSI B16.104), Class IV или V

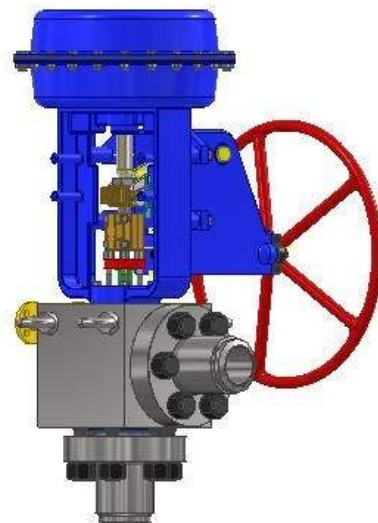
Конструкция клапана с цельным корпусом



Поз.	Наименование	Материал
24	Нажимная плита	304
23	Направляющая втулка	PTFE
22	Нажимная втулка сальника	255
21-4	Набивка	PTFE
21	Сальниковый узел	255 + PTFE
16	Гайка сальника	316L
15	Шпилька сальника	316L
14	Гайка	30CrMoA
13	Шпилька	35CrMoA
10	Гайка	30CrMoA
09	Шпилька	35CrMoA
08	Седло-клетка	255
05	Плунжер	255
01	Корпус	316L MOD

2 Разгруженный угловой клапан высокого давления

1. Основные детали: корпус, седло-клетка, плунжер, сальниковый узел, ввёртные высокопрочные шпильки, нажимная плита, рым-болт, многопружинный мембранный привод или пневмоцилиндр.
2. Линейная проточная часть с углом между входным и выходным каналами не менее 90° (запатентованное решение): поток стабилен, застойные зоны в полости корпуса и вызванная ими коррозия сведены к минимуму.
3. Традиционный нижний корпус исключён, соединительные концы выполнены под стандартные размеры трубопровода — меньше масса, ниже затраты на монтаж и обслуживание.
4. Быстросменная седло-клетка: седло и плунжер извлекаются сразу после снятия болтов корпуса.
5. Материалы для карбамидных сред: корпуса из F316L MOD, 316UG и S31050 (25-22-2); внутренние детали из SJ-3 с повышенной стойкостью в растворах карбамида и карбамата аммония.
6. Простое обслуживание: во внутренних деталях нет резьбовых и приварных сёдел, нижний корпус и верхняя крышка исключены — меньше мест возможной утечки, выше безопасность системы.
7. Плунжер и шток выполнены как единое целое, что гарантирует качество материала и точность обработки.
8. Направление по клетке надёжно центрирует нижнюю часть плунжера и обеспечивает его плавный ход.
9. Уплотнительные поверхности с разностью углов повышают класс герметичности с IV до V и выше; герметичность дополнительно проверяется газом высокого давления по специальной методике.
10. Корпус полностью кованный: высокая пластичность материала гарантирует его свойства.
11. Корпус имеет заглублённую противокристаллизационную зону, поэтому клапан работает без паровой рубашки и обогревающих каналов.
12. Клапаны больших диаметров комплектуются рым-кольцами из нержавеющей стали для безопасного подъёма на монтаже.

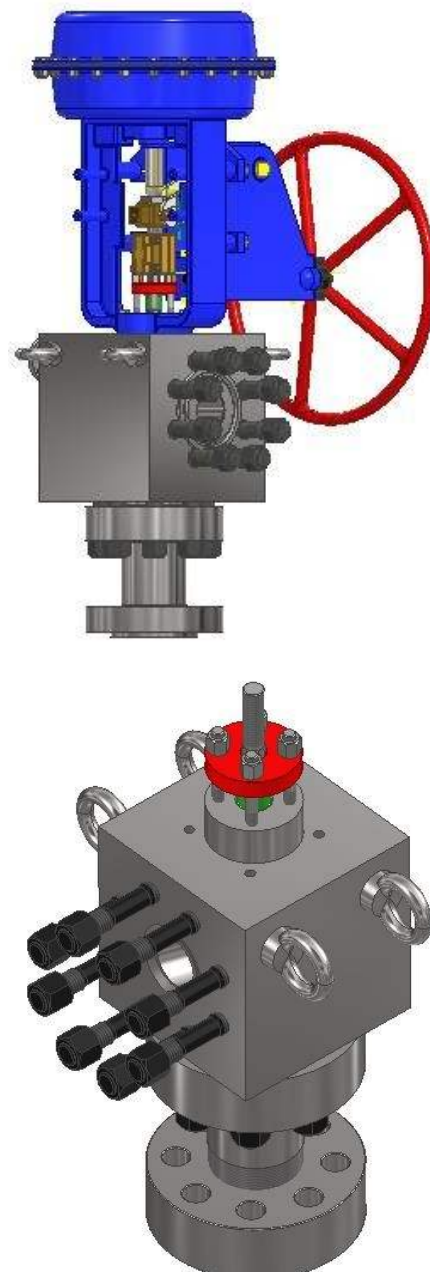


3 Угловой клапан высокого давления с разъёмным корпусом

Условный проход 0,5"–12", уплотнение RJ или LR

Типовое применение: регулирование жидкого аммиака высокого давления, регулирование сброса CO₂, клапаны минимального расхода аммиачных и карбаматных насосов.

1. Основные детали: корпус, нижний корпус, седло-клетка, плунжер, сальниковый узел, ввёртные высокопрочные шпильки, рым-болт, многопружинный мембранный привод или пневмоцилиндр.
2. Особая методика выбора расходной характеристики и C_v: клапан устойчиво регулирует на малых открытиях, обеспечивает пропускную способность на больших и имеет достаточный запас.
3. Уплотнительные поверхности с разностью углов повышают класс герметичности с IV до V и выше; герметичность проверяется газом высокого давления.
4. Привод клапанов сброса подбирается с запасом 1,5 по перепаду давления при закрытии — для гарантированного усилия и герметичности.
5. Линии минимального расхода карбаматных и аммиачных насосов подвержены сильной кавитации, разрушающей головку плунжера, полость корпуса и уплотнение седла. Повышать ресурс только за счёт твёрдости материала нерационально: необходимо менять конструкцию, скорость потока и зону кавитации. Применённая конструкция значительно увеличивает срок службы клапана.
6. Все направляющие элементы плунжера расположены в его нижней части, что обеспечивает плавный ход.
7. Клетка имеет достаточное проходное сечение, а головка плунжера исполнена так, чтобы твёрдые частицы и шлам не скапливались в седле-клетке и не вызывали заедания.
8. Клапаны с присоединением $\geq 3"$ комплектуются рым-кольцами из нержавеющей стали для безопасного подъёма.

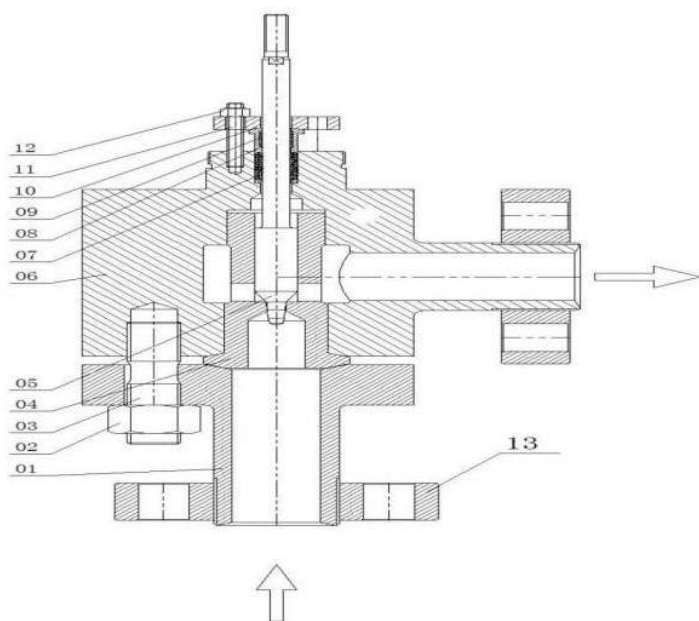
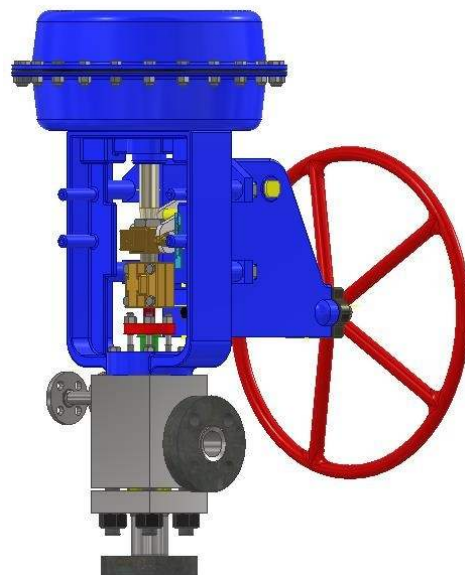


4 Регулирующий клапан высокого давления с нижним корпусом

Условный проход 1/2"–3", уплотнение LR

Типовое применение: регулирование жидкого аммиака в скруббере высокого давления, технологический газ высокого давления, раствор карбамида.

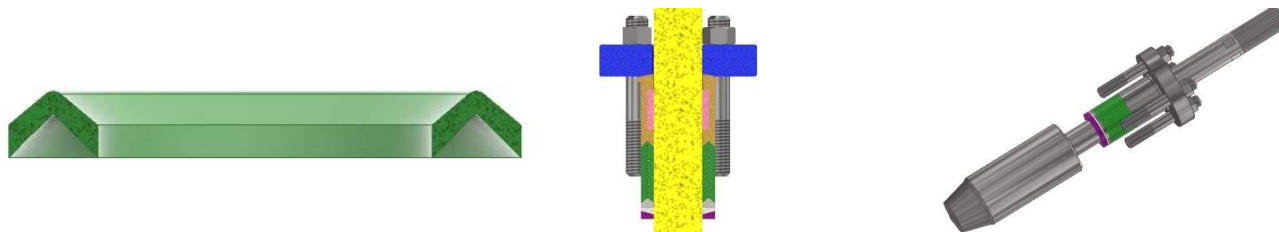
1. Основные детали: корпус, нижний корпус, седло-клетка, плунжер, сальниковый узел, ввёртанные высокопрочные шпильки, многоспиральный мембранный привод или пневмоцилиндр.
2. Конструкция развита из традиционной схемы с нижним корпусом и внешне ей практически соответствует.
3. Компактная конструкция с высокой соосностью всего узла: среда поступает через внутреннее отверстие седла-клетки и отводится в специальный канал клетки.
4. Плунжер направляется по внутренней стенке седла-клетки, что обеспечивает соосность клапана и снижает односторонний износ направляющих. Высокая прочность и жёсткость позволяют работать при больших перепадах давления — клапан особенно подходит для узлов с высоким перепадом.



Поз.	Наименование
13	Фланец
12	Гайка
11	Шпилька
10	Нажимная плита сальника
09	Втулка
08	Нажимная втулка сальника
07	Сальниковый узел
06	Корпус
05	Плунжер
04	Седло-клетка
03	Шпилька
02	Гайка
01	Нижний корпус

Конструктивные особенности клапанов высокого давления

Сальниковый узел



- a. Набивка из высококачественного политетрафторэтилена (PTFE) работает в диапазоне температур от -29 до $+230$ °C и длительно сохраняет свойства в сильноагрессивных средах.
- b. PTFE имеет наименьший коэффициент трения среди уплотнительных материалов: снижается трение между набивкой и штоком, и усилие привода эффективнее передаётся на затвор.
- c. Набивка V-образного профиля с разностью углов верхней и нижней контактных поверхностей: чем выше давление, тем плотнее уплотнение — утечка через сальник исключена.
- d. Поджатие набивки шпильками упрощает обслуживание на месте при её износе.
- e. В нажимной втулке установлена направляющая втулка из PTFE, которая обеспечивает соосность при сборке и защищает шток.
- f. В нижней части набивки установлено пыльниковое кольцо, предотвращающее налипание частиц на шток и повреждение набивки.
- g. На верхнем конце каждого плунжера выполнен квадрат или шестигранник под ключ для обслуживания и регулировки на месте.

Поверхность штока

- a. Шток обрабатывается на специальном оборудовании с модификацией поверхностного слоя; шероховатость достигает $Ra\ 0,08$ мкм, что снижает трение.
- b. Твёрдость поверхности повышается на 30–40 %: мелкие частицы шлама не повреждают шток, сохраняется герметичность, увеличивается срок службы и коррозионная стойкость.

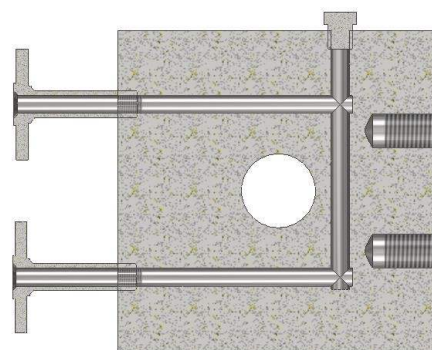


обычный шток

шток после спецобработки

Паровой обогрев

По требованию заказчика клапан оснащается обогревом: паровые каналы выполняются непосредственно в корпусе, пар циркулирует внутри металла, и тепло полностью передаётся корпусу благодаря высокой теплопроводности стали.



Паровые каналы в корпусе; в центре — отверстие под сальник штока

Монтаж и эксплуатация регулирующих клапанов

Общие указания по монтажу

1. Клапан устанавливается вертикально на горизонтальном трубопроводе. Если по условиям монтажа требуется горизонтальная или наклонная установка, клапан, как правило, необходимо подпереть.
2. Перед монтажом трубопровод очищается от грязи и сварочного грата. После монтажа клапан полностью открывают, промывают трубопровод и клапан, проверяют герметичность всех соединений.
3. Для наилучшей работы комплектуйте клапан качественными электрическими принадлежностями и фильтром-редуктором воздуха.
4. При ревизии проверяются быстроизнашивающиеся детали: плунжер, седло, набивка, мембрана, уплотнения. Повреждённые детали ремонтируются или заменяются.

Обслуживание на месте эксплуатации

1. **Контрольные точки при осмотре.** Внутренняя стенка корпуса: при больших перепадах и агрессивных средах она подвергается ударному и коррозионному воздействию, поэтому проверяют прочность и коррозионную стойкость. Седло: проверяется состояние уплотнительной поверхности. Плунжер: подвижная деталь, наиболее подверженная эрозии и коррозии, — тщательно осматриваются все ответственные участки. Набивка: проверяется старение и состояние сопрягаемых поверхностей, при необходимости набивка заменяется.
2. **Ограничение хода.** При отсутствии сигнала ход клапана «воздух закрывает» настраивается на рабочий. Если при росте сигнала клапан продолжает движение, устанавливается нижний упор. Регулируя предварительный натяг пружины или ограничивая сигнал полного открытия, добиваются соответствия сигнала рабочему ходу.
3. **Увеличение усилия уплотнения.** Для клапана «воздух закрывает» усилие можно увеличить повышением давления питания — в пределах, допустимых для привода и штока. Для клапана «воздух открывает» поднимают начальную точку, не допуская ухудшения нормального открытия клапана.

Типовые неисправности пневматических клапанов

Неисправность	Проявление	Основные причины
Клапан не срабатывает	На позиционер поступает воздух, но выходного давления нет	1. Засорён постоянный дроссель усилителя позиционера. 2. Скопление влаги из сжатого воздуха у шарикового клапана усилителя.
	Сигнал подаётся, перемещения нет	1. Заклинивание плунжера во втулке или седле. 2. Отсоединение плунжера. 3. Изгиб или излом штока. 4. Неисправность привода.
Неравномерное перемещение	Давление сигнала стабильно, ход неустойчив	1. Неисправность позиционера. 2. Утечка воздуха в выходной линии. 3. Недостаточная жёсткость привода: колебания давления среды вызывают нехватку усилия. 4. Повышенное трение в клапане.
Вибрация со звоном	Вибрация вблизи закрытого положения	1. Завышенная C_v, клапан работает на малых открытиях. 2. Направление потока совпадает с направлением закрытия.
	Вибрация при любом открытии	1. Неустойчивая опора. 2. Рядом источник вибрации. 3. Износ плунжера и втулки.
Медленное срабатывание	Шток медленно движется в обоих направлениях	1. Корпус забит грязью или вязкой средой, закоксован. 2. Затвердевание и старение фторопластовой набивки.
	Шток медленно движется в одном направлении	1. Повреждена мембрана или уплотнительное кольцо в камере привода. 2. Утечка воздуха из камеры привода.
Повышенная протечка в затворе	Большая протечка в закрытом положении	1. Коррозия и износ плунжера или седла.
	Клапан не доходит до закрытия	1. Слишком большой перепад давления, недостаточно усилия привода. 2. Посторонние предметы в корпусе.
Утечка через сальник и разъёмы	Утечка через набивку	1. Сальник поджат недостаточно. 2. Старение фторопластовой набивки. 3. Повреждён шток.
	Утечка по разъёму корпуса и крышек	1. Ослаблена затяжка гаек. 2. Повреждена прокладка.

Протечка между плунжером и седлом

Причина	Способ устранения
1. Неудовлетворительное состояние поверхностей плунжера и седла	Притереть уплотнительные поверхности, отремонтировать или заменить плунжер и седло
2. Недостаточное усилие привода	Отрегулировать соединение привода со штоком

Утечка через сальниковую набивку

Причина	Способ устранения
1. Низкая чистота поверхности штока	Отполировать шток
2. Изгиб штока	Выправить шток
3. Не поджата крышка сальника	Подтянуть
4. неподходящий тип или конструкция набивки	Подобрать и заменить набивку
5. Слишком высокий пакет набивки	Установить дистанционное кольцо и уменьшить высоту пакета
6. Коррозия и питтинг набивки	Применить набивку с лучшими свойствами
7. Деформация и повреждение сальника	Отремонтировать или заменить сальник, фланцы и гайки

Отказ клапана

Причина	Способ устранения
1. Нет воздуха питания или недостаточное давление	Проверить и обслужить линию питания
2. Неисправность или утечка в приводе	Отремонтировать неисправные узлы
3. Нет выходного сигнала регулятора	Отремонтировать неисправные узлы
4. Повреждение или деформация трубки питания	Заменить
5. Повреждение и утечка в штуцере подачи воздуха	Отремонтировать или заменить
6. Неправильное направление потока, отрыв плунжера от чрезмерного усилия	Установить клапан по стрелке на корпусе
7. Заклинивание штока или вала	Отремонтировать или заменить
8. Неисправность позиционера или электропневмопреобразователя	Отремонтировать или заменить
9. Повреждение и заклинивание внутренних деталей	При чрезмерном трении — разобрать, смазать и собрать
10. Заклинивание плунжера в седле	Восстановить, обслужить или заменить

Медленное срабатывание

Причина	Способ устранения
1. Большое трение, старение набивки	Заменить набивку и отрегулировать
2. Изгиб вала или штока	Отремонтировать или заменить
3. Низкое давление воздуха	Повысить давление питания
4. Недостаточная производительность питания	Увеличить сечение линии и мощность источника
5. Малый типоразмер принадлежностей	Применить принадлежности большей производительности
6. Большое трение в поршневом приводе	Промыть и притереть цилиндр и поршень
7. Плохой отклик позиционера	Отремонтировать или заменить позиционер
8. Износ поршневых колец	Отремонтировать или заменить поршневые кольца

02

Кованая стальная арматура

Задвижки, запорные вентили, обратные клапаны, фильтры и шаровые краны DN 15–100 на давление до Class 2500





Кованая арматура: общие сведения

Кованая стальная арматура малых диаметров предназначена для трубопроводов высокого давления и температуры в нефтегазовой, химической и энергетической отраслях. Кованый корпус обладает плотной однородной структурой без литейных дефектов и выдерживает высокие нагрузки.

Основные параметры

Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	Class 150–2500
Рабочая температура	от –196 °C (криогенное исполнение) до +500 °C
Присоединение	резьбовое (NPT), под приварку в раструб (SW), под приварку встык (BW), фланцевое
Материал корпуса	A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.
Нормативная база	API 602, API 606, API 608, BS 5352, BS 5351, BS 6364, MSS SP-117, MSS SP-134, ASME B16.34, B16.5, B16.11, B16.25, B1.20.1
Испытания	API 598, API 6D, DIN 3230

Исполнения крышки

Болтовая крышка

Корпус и крышка соединены болтами; уплотнение — спирально-навитая прокладка (304 + гибкий графит) или металлическое кольцо RTJ.

Приварная крышка

Крышка вворачивается в корпус и обваривается по контуру — полная герметичность разъёма.

Самоуплотняющаяся крышка

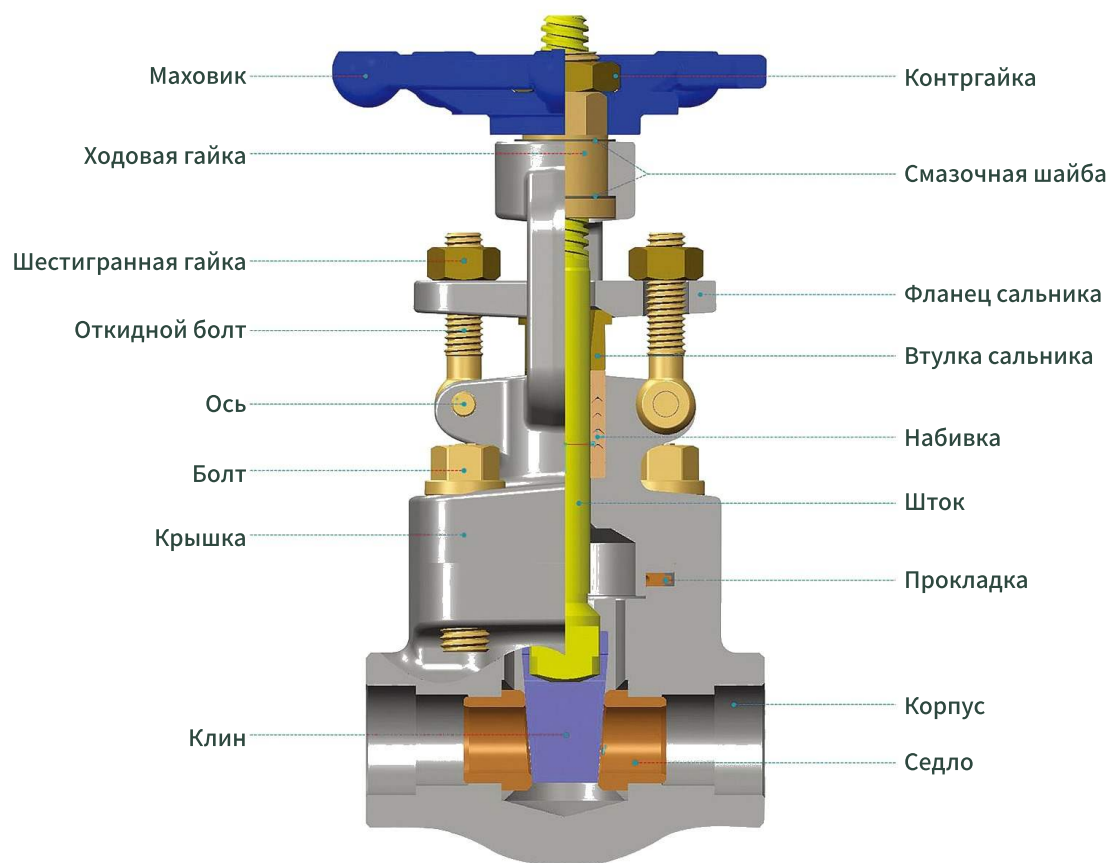
Крышка вворачивается в корпус; герметичность обеспечивается самоуплотняющимся кольцом под действием давления среды.

Как читать таблицы испытаний

Для каждого изделия приведено испытательное давление (psig) для корпуса из A105: прочность корпуса — водой; верхнее уплотнение штока — водой; герметичность затвора — воздухом и водой. Для других материалов давления пересчитываются по ASME B16.34. Проверк означает, что испытание для данного типа не предусмотрено.

Задвижки кованые

Задвижки применяются как запорная арматура и работают в положениях «полностью открыто» или «полностью закрыто». Клиновой затвор обеспечивает плотное перекрытие при малом гидравлическом сопротивлении в открытом положении.



Типоряд раздела

1.01 Задвижка кованая — выдвижной шток, болтовая крышка

1.02 Задвижка кованая — выдвижной шток, приварная крышка

1.03 Задвижка кованая высокого давления — выдвижной шток, болтовая крышка, уплотнение RTJ

1.04 Задвижка кованая высокого давления — выдвижной шток, самоуплотняющаяся крышка

1.05 Задвижка кованая фланцевая — выдвижной шток, болтовая крышка

1.06 Задвижка кованая фланцевая высокого давления — выдвижной шток, болтовая крышка, уплотнение RTJ

1.07 Задвижка кованая криогенная — выдвижной шток, болтовая крышка

1.08 Задвижка кованая фланцевая криогенная — выдвижной шток, болтовая крышка

1.09 Задвижка кованая сифонная — выдвижной шток, болтовая крышка

1.10 Задвижка кованая фланцевая сифонная — выдвижной шток, болтовая крышка

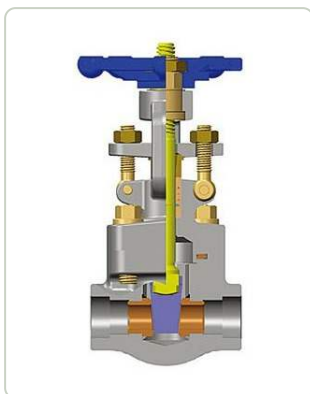
1.11 Задвижка кованая с удлиненным патрубком — выдвижной шток, болтовая крышка

1.12 Клапан дренажный / воздушник кованый — выдвижной шток, болтовая крышка

1.01

Задвижка кованая

Выдвижной шток, болтовая крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A276 410 + HF
Клин	ASTM A276 420
Шток	ASTM A276 410
Прокладка	304 + графит
Маховик	ASTM A197
Сальниковая набивка	графит
Втулка сальника	ASTM A276 410

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Стандарты	API 602, BS 5352, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	150–1500
Температура	до +500 °C
Присоединение	резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)

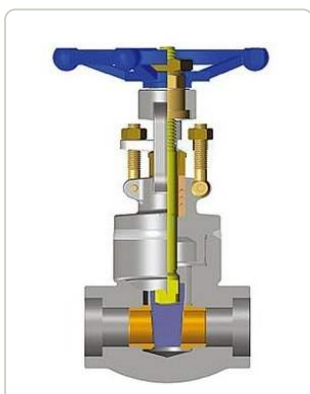
- выдвижной шток с бугелем (OS&Y), болтовая крышка
- неполнопроходная / полнопроходная
- выдвижной шток, невыдвижной маховик

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
150	450	325	90	–
300	1125	825	90	–
600	2225	1650	90	–
800	2975	2175	90	–
900	3350	2450	90	–
1500	5575	4100	90	–

1.02

Задвижка кованая

Выдвижной шток, приварная крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A276 410 + HF
Клин	ASTM A276 420
Шток	ASTM A276 410
Маховик	ASTM A197
Сальниковая набивка	графит
Втулка сальника	ASTM A276 410

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Стандарты	API 602, BS 5352, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	150–2500
Температура	до +500 °C
Присоединение	резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)

- выдвижной шток с бугелем (OS&Y), приварная крышка
- неполнопроходная / полнопроходная
- выдвижной шток, невыдвижной маховик

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
150	450	325	90	–
300	1125	825	90	–
600	2225	1650	90	–
800	2975	2175	90	–
900	3350	2450	90	–
1500	5575	4100	90	–
2500	9275	6800	–	6800

1.03

Задвижка кованая высокого давления

Выдвижной шток, болтовая крышка, уплотнение RTJ



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A276 410 + HF
Клин	ASTM A276 420
Шток	ASTM A276 410
Кольцевая прокладка (RTJ)	нерж. сталь 304
Маховик	ASTM A197
Сальниковая набивка	графит
Втулка сальника	ASTM A276 410

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Стандарты	API 602, BS 5352, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	1500–2500
Температура	до +500 °C
Присоединение	резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)

- выдвижной шток с бугелем (OS&Y), болтовая крышка
- неполнопроходная / полнопроходная
- выдвижной шток, невыдвижной маховик

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
1500	5575	4100	90	–
2500	9275	6800	–	6800

1.04

Задвижка кованая высокого давления

Выдвижной шток, самоуплотняющаяся крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A276 410 + HF
Клин	ASTM A276 420
Шток	ASTM A276 410
Кольцо самоуплотнения	нерж. сталь 304
Маховик	ASTM A197
Сальниковая набивка	графит
Втулка сальника	ASTM A276 410

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Стандарты	API 602, BS 5352, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	1500–2500
Температура	до +500 °C
Присоединение	резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)

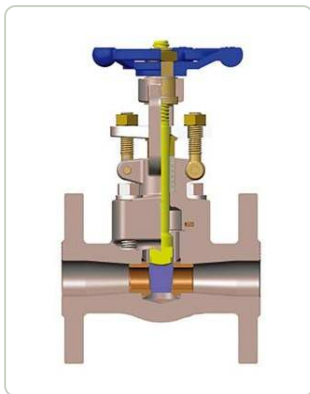
- выдвижной шток с бугелем (OS&Y), самоуплотняющаяся крышка (pressure seal)
- неполнопроходная / полнопроходная
- выдвижной шток, невыдвижной маховик

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
1500	5575	4100	90	–
2500	9275	6800	–	6800

1.05

Задвижка кованая фланцевая

Выдвижной шток, болтовая крышка



Стандарты	API 602, BS 5352, ASME B16.34 / B16.5
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	150–1500
Температура	до +500 °C
Присоединение	фланцевое

- выдвижной шток с бугелем (OS&Y), болтовая крышка
- неполнопроходная
- выдвижной шток, невыдвижной маховик

Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A276 410 + HF
Клин	ASTM A276 420
Шток	ASTM A276 410
Прокладка	304 + графит
Маховик	ASTM A197
Сальниковая набивка	графит
Втулка сальника	ASTM A276 410

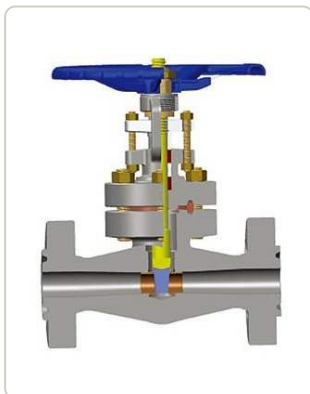
① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
150	450	325	90	–
300	1125	825	90	–
600	2225	1650	90	–
800	2975	2175	90	–
900	3350	2450	90	–
1500	5575	4100	90	–

1.06

Задвижка кованая фланцевая высокого давления

Выдвижной шток, болтовая крышка, уплотнение RTJ



Стандарты	API 602, BS 5352, ASME B16.34 / B16.5
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	1500–2500
Температура	до +500 °C
Присоединение	фланцевое

- выдвижной шток с бугелем (OS&Y), болтовая крышка
- неполнопроходная
- выдвижной шток, невыдвижной маховик

Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A276 410 + HF
Клин	ASTM A276 420
Шток	ASTM A276 410
Кольцевая прокладка (RTJ)	нерж. сталь 304
Маховик	ASTM A197
Сальниковая набивка	графит
Втулка сальника	ASTM A276 410

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
1500	5575	4100	90	–
2500	9275	6800	–	6800

1.07

Задвижка кованая криогенная

Выдвижной шток, болтовая крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A276 304(L)/316(L) + HF
Клин	ASTM A276 304(L)/316(L)
Шток	ASTM A276 304(L)/316(L)
Прокладка	304 + графит
Маховик	ASTM A197
Сальниковая набивка	графит
Втулка сальника	ASTM A276 304(L)/316(L)

① Корпус и крышка: F304(L), F316(L).

Стандарты	API 602, BS 6364, MSS SP-134, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	150–1500
Температура	до –196 °C
Присоединение	резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)

- удлиненная крышка
- ручное управление маховиком
- разгрузка давления из полости (балансирующее отверстие)
- огнестойкое и антистатическое исполнение
- невыдвижной маховик

1.08

Задвижка кованая фланцевая криогенная

Выдвижной шток, болтовая крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A276 304(L)/316(L) + HF
Клин	ASTM A276 304(L)/316(L)
Шток	ASTM A276 304(L)/316(L)
Прокладка	304 + графит
Маховик	ASTM A197
Сальниковая набивка	графит
Втулка сальника	ASTM A276 304(L)/316(L)

① Корпус и крышка: F304(L), F316(L).

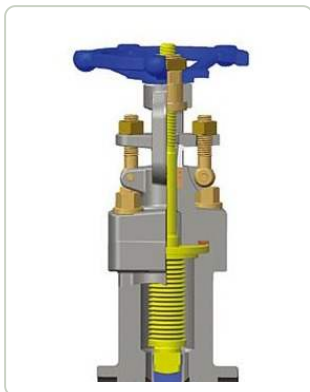
Стандарты	API 602, BS 6364, MSS SP-134, ASME B16.34 / B16.5
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	150–1500
Температура	до –196 °C
Присоединение	фланцевое

- удлиненная крышка
- ручное управление маховиком
- разгрузка давления из полости (балансирующее отверстие)
- огнестойкое и антистатическое исполнение
- невыдвижной маховик

1.09

Задвижка кованая сильфонная

Выдвижной шток, болтовая крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A276 410 + HF
Клин	ASTM A276 420
Шток	ASTM A276 410
Прокладка	304 + графит
Маховик	ASTM A197
Сальниковая набивка	графит
Втулка сальника	ASTM A276 410
Сильфон	ASTM A240 316

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

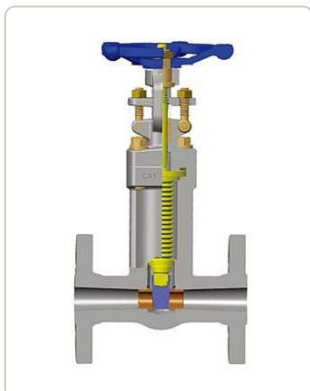
Стандарты	API 602, MSS SP-117, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	150–800
Температура	до +500 °C
Присоединение	резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)

- выдвижной шток с бугелем (OS&Y), болтовая крышка
- неполнопроходная
- выдвижной шток, невыдвижной маховик
- испытательное давление сильфона — 80 psig

1.10

Задвижка кованая фланцевая сильфонная

Выдвижной шток, болтовая крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A276 410 + HF
Клин	ASTM A276 420
Шток	ASTM A276 410
Прокладка	304 + графит
Маховик	ASTM A197
Сальниковая набивка	графит
Втулка сальника	ASTM A276 410
Сильфон	ASTM A240 316

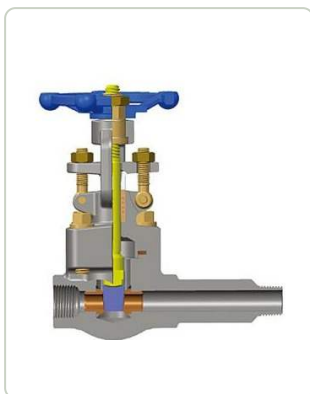
① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Стандарты	API 602, MSS SP-117, ASME B16.34 / B16.5
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	150–600
Температура	до +500 °C
Присоединение	фланцевое

- выдвижной шток с бугелем (OS&Y), болтовая крышка
- неполнопроходная
- выдвижной шток, невыдвижной маховик
- испытательное давление сильфона — 80 psig

1.11 Задвижка кованая с удлинённым патрубком

Выдвижной шток, болтовая крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A276 410 + HF
Клин	ASTM A276 420
Шток	ASTM A276 410
Прокладка	304 + графит
Маховик	ASTM A197
Сальниковая набивка	графит
Втулка сальника	ASTM A276 410

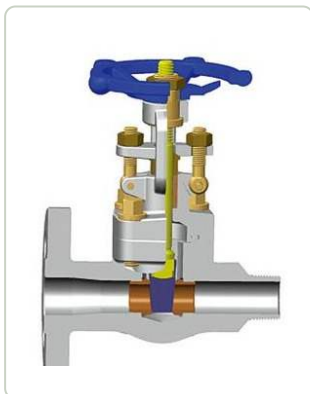
① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Стандарты	API 602, API 606, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	800–1500
Температура	до +500 °C
Присоединение	резьбовое или под приварку в раструб (SW)

- выдвижной шток с бугелем (OS&Y), болтовая крышка
- неполнопроходная / полнопроходная
- выдвижной шток, невыдвижной маховик

1.12 Клапан дренажный / воздушник кованый

Выдвижной шток, болтовая крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A276 410 + HF
Клин	ASTM A276 420
Шток	ASTM A276 410
Прокладка	304 + графит
Маховик	ASTM A197
Сальниковая набивка	графит
Втулка сальника	ASTM A276 410

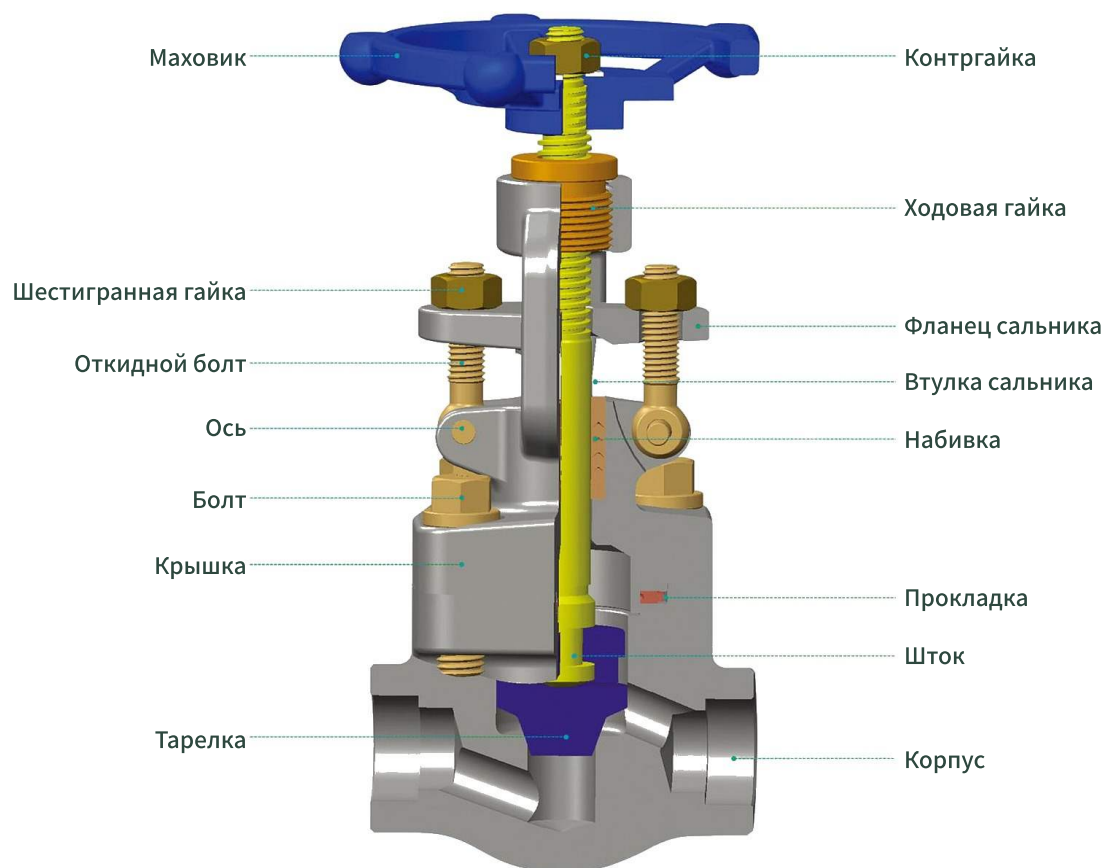
① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Стандарты	API 602, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.5
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	800–1500
Температура	до +500 °C
Присоединение	вход — резьба или SW; выход — под приварку встык или фланец

- выдвижной шток с бугелем (OS&Y), болтовая крышка
- неполнопроходной / полнопроходной
- выдвижной шток, невыдвижной маховик

Вентили запорные кованые

Запорные вентили обеспечивают высокую герметичность затвора и допускают дросселирование потока. Выпускаются в прямооточном, Y-образном, сильфонном и криогенном исполнениях.



Типоряд раздела

2.01 Вентиль запорный кованый — выдвижной шток с бугелем, болтовая крышка

2.02 Вентиль запорный кованый — выдвижной шток с бугелем, приварная крышка

2.03 Вентиль запорный кованый Y-образный — выдвижной шток с бугелем, болтовая крышка

2.04 Вентиль запорный кованый Y-образный — выдвижной шток с бугелем, приварная крышка

2.05 Вентиль запорный кованый высокого давления — болтовая крышка, уплотнение RTJ

2.06 Вентиль запорный кованый высокого давления — самоуплотняющаяся крышка

2.07 Вентиль запорный кованый фланцевый — выдвижной шток с бугелем, болтовая крышка

2.08 Вентиль запорный кованый фланцевый высокого давления — болтовая крышка, уплотнение RTJ

2.09 Вентиль запорный кованый криогенный — выдвижной шток, болтовая крышка

2.10 Вентиль запорный кованый фланцевый криогенный — выдвижной шток, болтовая крышка

2.11 Вентиль запорный кованый сильфонный — выдвижной шток, болтовая крышка

2.12 Вентиль запорный кованый сильфонный — выдвижной шток, приварная крышка

2.13 Вентиль запорный кованый фланцевый сильфонный — выдвижной шток, болтовая крышка

2.01

Вентиль запорный кованый

Выдвижной шток с бугелем, болтовая крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A105 + HF
Тарелка	ASTM A276 420
Шток	ASTM A276 410
Прокладка	304 + графит
Маховик	ASTM A197
Сальниковая набивка	графит
Втулка сальника	ASTM A276 410

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Стандарты	API 602, BS 5352, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	150–1500
Температура	до +500 °C
Присоединение	резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)

- выдвижной шток с бугелем (OS&Y), болтовая крышка
- неполнопроходной / полнопроходной
- невыдвижной шток, поднимающийся маховик

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
150	450	325	–	325
300	1125	825	–	825
600	2225	1650	–	1650
800	2975	2175	–	2175
900	3350	2450	–	2450
1500	5575	4100	–	4100

2.02

Вентиль запорный кованый

Выдвижной шток с бугелем, приварная крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A105 + HF
Тарелка	ASTM A276 420
Шток	ASTM A276 410
Маховик	ASTM A197
Сальниковая набивка	графит
Втулка сальника	ASTM A276 410

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Стандарты	API 602, BS 5352, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	150–2500
Температура	до +500 °C
Присоединение	резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)

- выдвижной шток с бугелем (OS&Y), приварная крышка
- неполнопроходной / полнопроходной
- невыдвижной шток, поднимающийся маховик

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
150	450	325	–	325
300	1125	825	–	825
600	2225	1650	–	1650
800	2975	2175	–	2175
900	3350	2450	–	2450
1500	5575	4100	–	4100
2500	9275	6800	–	6800

2.03

Вентиль запорный кованый Y-образный

Выдвижной шток с бугелем, болтовая крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A105 + HF
Тарелка	ASTM A276 420
Шток	ASTM A276 410
Прокладка	304 + графит
Маховик	ASTM A197
Сальниковая набивка	графит
Втулка сальника	ASTM A276 410

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Стандарты	API 602, BS 5352, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	150–1500
Температура	до +500 °C
Присоединение	резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)

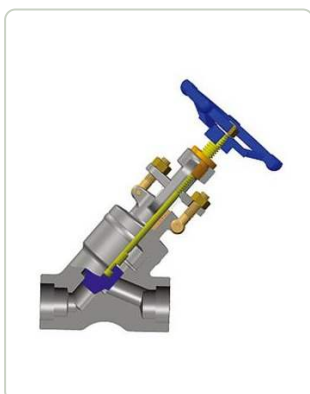
- выдвижной шток с бугелем (OS&Y), болтовая крышка
- неполнопроходной / полнопроходной
- невыдвижной шток, поднимающийся маховик

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
150	450	325	–	325
300	1125	825	–	825
600	2225	1650	–	1650
800	2975	2175	–	2175
900	3350	2450	–	2450
1500	5575	4100	–	4100

2.04

Вентиль запорный кованый Y-образный

Выдвижной шток с бугелем, приварная крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A105 + HF
Тарелка	ASTM A276 420
Шток	ASTM A276 410
Маховик	ASTM A197
Сальниковая набивка	графит
Втулка сальника	ASTM A276 410

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Стандарты	API 602, BS 5352, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	150–2500
Температура	до +500 °C
Присоединение	резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)

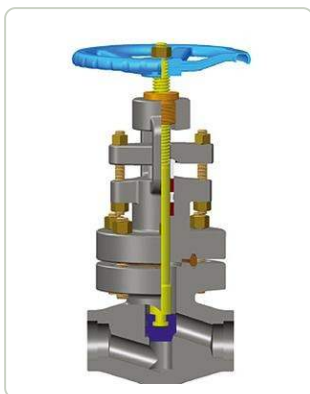
- выдвижной шток с бугелем (OS&Y), приварная крышка
- неполнопроходной / полнопроходной
- невыдвижной шток, поднимающийся маховик

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
150	450	325	–	325
300	1125	825	–	825
600	2225	1650	–	1650
800	2975	2175	–	2175
900	3350	2450	–	2450
1500	5575	4100	–	4100
2500	9275	6800	–	6800

2.05

Вентиль запорный кованый высокого давления

Болтовая крышка, уплотнение RTJ



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A105 + HF
Тарелка	ASTM A276 420
Шток	ASTM A276 410
Кольцевая прокладка (RTJ)	нерж. сталь 304
Маховик	ASTM A197
Сальниковая набивка	графит
Втулка сальника	ASTM A276 410

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Стандарты	API 602, BS 5352, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	1500–2500
Температура	до +500 °C
Присоединение	резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)

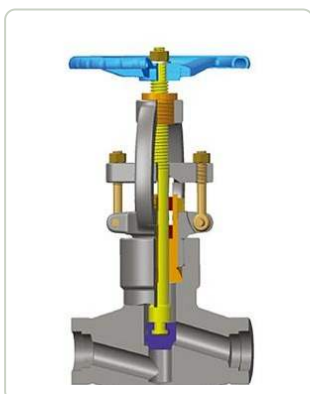
- выдвижной шток с бугелем (OS&Y), болтовая крышка
- невыдвижной шток, поднимающийся маховик

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
1500	5575	4100	–	4100
2500	9275	6800	–	6800

2.06

Вентиль запорный кованый высокого давления

Самоуплотняющаяся крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A105 + HF
Тарелка	ASTM A276 420
Шток	ASTM A276 410
Кольцо самоуплотнения	нерж. сталь 304
Маховик	ASTM A197
Сальниковая набивка	графит
Втулка сальника	ASTM A276 410

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Стандарты	API 602, BS 5352, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	1500–2500
Температура	до +500 °C
Присоединение	резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)

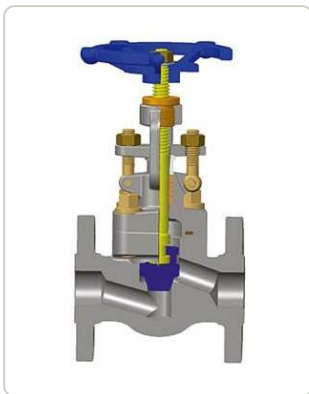
- выдвижной шток с бугелем (OS&Y), самоуплотняющаяся крышка
- неполнопроходной / полнопроходной
- невыдвижной шток, поднимающийся маховик

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
1500	5575	4100	–	4100
2500	9275	6800	–	6800

2.07

Вентиль запорный кованый фланцевый

Выдвижной шток с бугелем, болтовая крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A105 + HF
Тарелка	ASTM A276 420
Шток	ASTM A276 410
Прокладка	304 + графит
Маховик	ASTM A197
Сальниковая набивка	графит
Втулка сальника	ASTM A276 410

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Стандарты	API 602, BS 5352, ASME B16.34 / B16.5
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	150–1500
Температура	до +500 °C
Присоединение	фланцевое

- выдвижной шток с бугелем (OS&Y), болтовая крышка
- неполнопроходной
- невыдвижной шток, поднимающийся маховик

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
150	450	325	–	325
300	1125	825	–	825
600	2225	1650	–	1650
800	2975	2175	–	2175
900	3350	2450	–	2450
1500	5575	4100	–	4100

2.08

Вентиль запорный кованый фланцевый высокого давления

Болтовая крышка, уплотнение RTJ



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A105 + HF
Тарелка	ASTM A276 420
Шток	ASTM A276 410
Кольцевая прокладка (RTJ)	нерж. сталь 304
Маховик	ASTM A197
Сальниковая набивка	графит
Втулка сальника	ASTM A276 410

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Стандарты	API 602, BS 5352, ASME B16.34 / B16.5
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	1500–2500
Температура	до +500 °C
Присоединение	фланцевое

- выдвижной шток с бугелем (OS&Y), болтовая крышка
- неполнопроходной
- невыдвижной шток, поднимающийся маховик

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
1500	5575	4100	–	4100
2500	9275	6800	–	6800

2.09

Вентиль запорный кованный криогенный

Выдвижной шток, болтовая крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A276 304(L)/316(L) + HF
Тарелка	ASTM A276 304(L)/316(L)
Шток	ASTM A276 304(L)/316(L)
Прокладка	304 + графит
Маховик	ASTM A197
Сальниковая набивка	графит
Втулка сальника	ASTM A276 304(L)/316(L)

① Корпус и крышка: F304(L), F316(L).

Стандарты	API 602, BS 6364, MSS SP-134, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	150–1500
Температура	до –196 °C
Присоединение	резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)

- удлиненная крышка
- ручное управление маховиком
- разгрузка давления из полости
- огнестойкое и антистатическое исполнение
- поднимающийся маховик

2.10

Вентиль запорный кованный фланцевый криогенный

Выдвижной шток, болтовая крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A276 304(L)/316(L) + HF
Тарелка	ASTM A276 304(L)/316(L)
Шток	ASTM A276 304(L)/316(L)
Прокладка	304 + графит
Маховик	ASTM A197
Сальниковая набивка	графит
Втулка сальника	ASTM A276 304(L)/316(L)

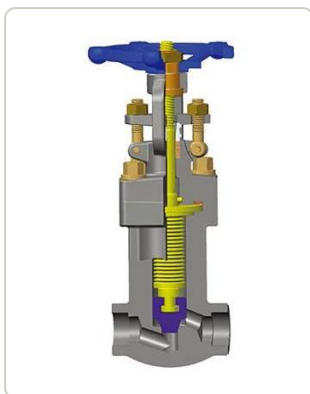
① Корпус и крышка: F304(L), F316(L).

Стандарты	API 602, BS 6364, MSS SP-134, ASME B16.34 / B16.5
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	150–1500
Температура	до –196 °C
Присоединение	фланцевое

- удлиненная крышка
- ручное управление маховиком
- разгрузка давления из полости
- огнестойкое и антистатическое исполнение
- поднимающийся маховик

2.11 Вентиль запорный кованый сиффонный

Выдвижной шток, болтовая крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A105 + HF
Тарелка	ASTM A276 420
Шток	ASTM A276 410
Прокладка	304 + графит
Маховик	ASTM A197
Сальниковая набивка	графит
Втулка сальника	ASTM A276 410
Сиффон	ASTM A240 316

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

- Стандарты API 602, MSS SP-117, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
- Условный проход DN 15–100 (1/2"–4")
- Класс давления 150–800
- Температура до +500 °C
- Присоединение резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)
- выдвижной шток с бугелем (OS&Y), болтовая крышка
 - неполнопроходной
 - выдвижной / невыдвижной маховик
 - испытательное давление сиффона — 80 psig

2.12 Вентиль запорный кованый сиффонный

Выдвижной шток, приварная крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A105 + HF
Тарелка	ASTM A276 420
Шток	ASTM A276 410
Прокладка	304 + графит
Маховик	ASTM A197
Сальниковая набивка	графит
Втулка сальника	ASTM A276 410
Сиффон	ASTM A240 316

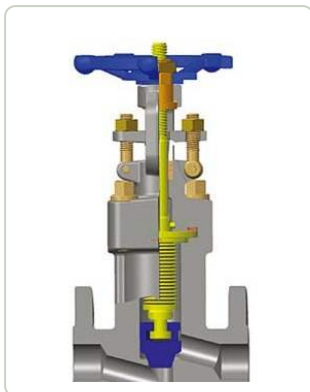
① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

- Стандарты API 602, MSS SP-117, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
- Условный проход DN 15–100 (1/2"–4")
- Класс давления 150–800
- Температура до +500 °C
- Присоединение резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)
- выдвижной шток с бугелем (OS&Y), приварная крышка
 - неполнопроходной
 - выдвижной / невыдвижной маховик
 - испытательное давление сиффона — 80 psig

2.13

Вентиль запорный кованый фланцевый сильфонный

Выдвижной шток, болтовая крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A105 + HF
Тарелка	ASTM A276 420
Шток	ASTM A276 410
Прокладка	304 + графит
Маховик	ASTM A197
Сальниковая набивка	304 + графит
Втулка сальника	ASTM A276 410
Сильфон	ASTM A240 316

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Стандарты API 602, MSS SP-117, ASME B16.34 / B16.5

Условный проход DN 15–100 (1/2"–4")

Класс давления 150–600

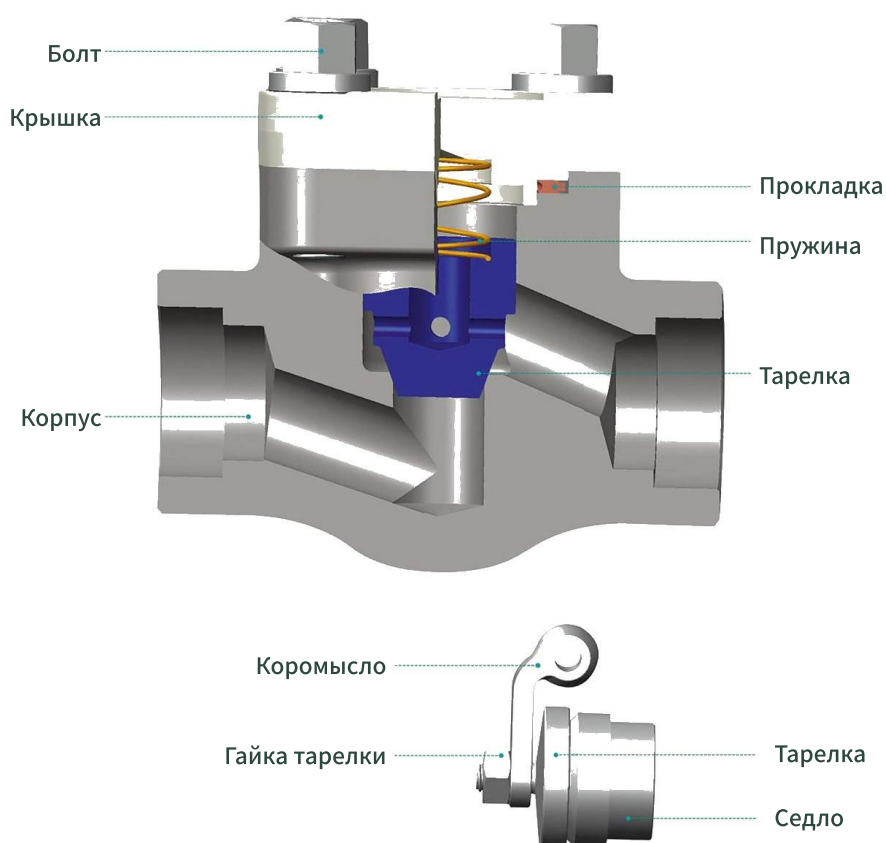
Температура до +500 °C

Присоединение фланцевое

- выдвижной шток с бугелем (OS&Y), болтовая крышка
- неполнопроходной
- выдвижной / невыдвижной маховик
- испытательное давление сильфона — 80 psig

Обратные клапаны кованые

Обратные клапаны автоматически предотвращают обратный поток среды. Выпускаются в трёх конструктивных исполнениях: подъёмные, шаровые и поворотные; крышка — болтовая, приварная или самоуплотняющаяся (уплотнение металлическим кольцом — по требованию заказчика).



Типоряд раздела

3.01 Клапан обратный подъёмный кованый — болтовая крышка

3.02 Клапан обратный подъёмный кованый — приварная крышка

3.03 Клапан обратный подъёмный высокого давления — самоуплотняющаяся крышка

3.04 Клапан обратный подъёмный высокого давления — болтовая крышка, уплотнение RTJ

3.05 Клапан обратный шаровой кованый — болтовая крышка

3.06 Клапан обратный Y-образный кованый — болтовая крышка

3.07 Клапан обратный Y-образный кованый — приварная крышка

3.08 Фильтр сетчатый Y-образный кованый — болтовая крышка

3.09 Клапан обратный подъёмный фланцевый — болтовая крышка

3.10 Клапан обратный подъёмный фланцевый высокого давления — болтовая крышка, уплотнение RTJ

3.11 Клапан обратный поворотный кованый — болтовая крышка

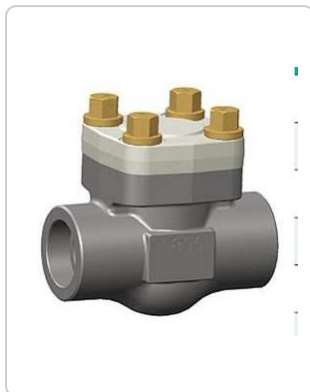
3.12 Клапан обратный поворотный высокого давления — болтовая крышка

3.13 Клапан обратный поворотный высокого давления — самоуплотняющаяся крышка

3.14 Клапан обратный поворотный фланцевый — болтовая крышка

3.01 Клапан обратный подъёмный кованый

Болтовая крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A105 + HF
Тарелка	ASTM A276 420
Прокладка	304 + графит
Болты крышки	ASTM A193 B7

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

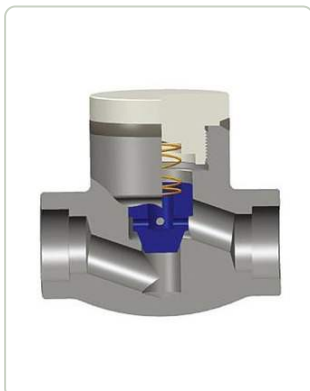
Стандарты	API 602, BS 5352, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	150–1500
Температура	до +500 °C
Присоединение	резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)

- болтовая крышка
- неполнопроходной / полнопроходной

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
150	450	–	–	325
300	1125	–	–	825
600	2225	–	–	1650
800	2975	–	–	2175
900	3350	–	–	2450
1500	5575	–	–	4100

3.02 Клапан обратный подъёмный кованый

Приварная крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A105 + HF
Тарелка	ASTM A276 420

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Стандарты	API 602, BS 5352, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	150–2500
Температура	до +500 °C
Присоединение	резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)

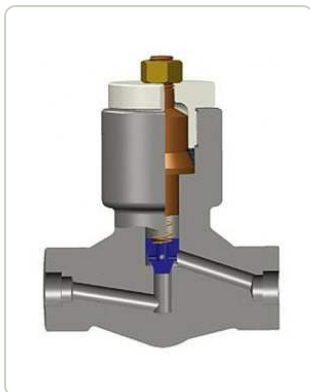
- приварная крышка
- неполнопроходной / полнопроходной

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
150	450	–	–	325
300	1125	–	–	825
600	2225	–	–	1650
800	2975	–	–	2175
900	3350	–	–	2450
1500	5575	–	–	4100
2500	9275	–	–	6800

3.03

Клапан обратный подъёмный высокого давления

Самоуплотняющаяся крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A105 + HF
Тарелка	ASTM A276 420
Кольцо самоуплотнения	нерж. сталь 304

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Стандарты	API 602, BS 5352, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	1500–2500
Температура	до +500 °C
Присоединение	резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)

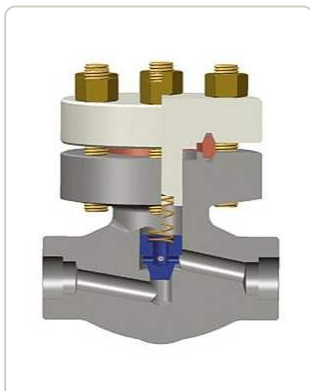
- самоуплотняющаяся крышка (pressure seal)
- неполнопроходной / полнопроходной

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
1500	5575	–	–	4100
2500	9275	–	–	6800

3.04

Клапан обратный подъёмный высокого давления

Болтовая крышка, уплотнение RTJ



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A105 + HF
Тарелка	ASTM A276 420
Кольцевая прокладка (RTJ)	нерж. сталь 304
Болты крышки	ASTM A193 B7

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

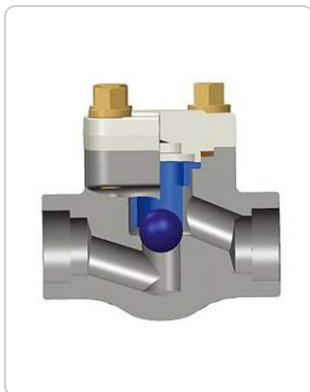
Стандарты	API 602, BS 5352, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
Условный проход	DN 15–50 (1/2"–2")
Класс давления	1500–2500
Температура	до +500 °C
Присоединение	резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)

- болтовая крышка
- неполнопроходной / полнопроходной

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
1500	5575	–	–	4100
2500	9275	–	–	6800

3.05 Клапан обратный шаровый кованый

Болтовая крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A105 + HF
Шар	ASTM A276 316
Прокладка	304 + графит
Болты крышки	ASTM A193 B7

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Стандарты	API 602, BS 5352, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	150–1500
Температура	до +500 °C
Присоединение	резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)

- болтовая крышка
- неполнопроходной / полнопроходной

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
150	450	–	–	325
300	1125	–	–	825
600	2225	–	–	1650
800	2975	–	–	2175
900	3350	–	–	2450
1500	5575	–	–	4100

3.06 Клапан обратный Y-образный кованый

Болтовая крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A105 + HF
Тарелка	ASTM A276 420
Прокладка	304 + графит
Болты крышки	ASTM A193 B7

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

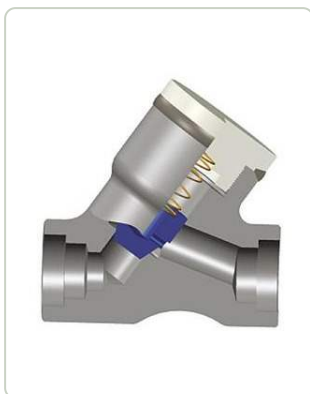
Стандарты	API 602, BS 5352, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	150–1500
Температура	до +500 °C
Присоединение	резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)

- болтовая крышка
- неполнопроходной / полнопроходной

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
150	450	–	–	325
300	1125	–	–	825
600	2225	–	–	1650
800	2975	–	–	2175
900	3350	–	–	2450
1500	5575	–	–	4100

3.07 Клапан обратный Y-образный кованый

Приварная крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A105 + HF
Тарелка	ASTM A276 420

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Стандарты	API 602, BS 5352, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	150–2500
Температура	до +500 °C
Присоединение	резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)

- приварная крышка
- неполнопроходной / полнопроходной

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
150	450	–	–	325
300	1125	–	–	825
600	2225	–	–	1650
800	2975	–	–	2175
900	3350	–	–	2450
1500	5575	–	–	4100
2500	9275	–	–	6800

3.08 Фильтр сетчатый Y-образный кованый

Болтовая крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Прокладка	304 + графит
Болты крышки	ASTM A193 B7
Фильтрующая сетка	ASTM A240 304

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

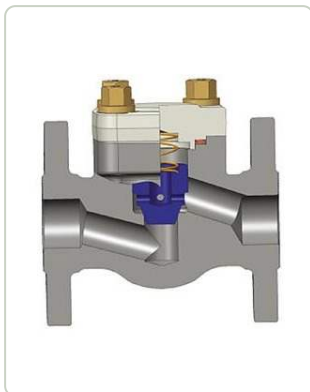
Стандарты	API 602, BS 5352, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	150–1500
Температура	до +500 °C
Присоединение	резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)

- болтовая крышка
- неполнопроходной / полнопроходной

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
150	450	–	–	–
300	1125	–	–	–
600	2225	–	–	–
800	2975	–	–	–
900	3350	–	–	–
1500	5575	–	–	–

3.09 Клапан обратный подъёмный фланцевый

Болтовая крышка



Стандарты API 602, BS 5352, ASME B16.34 / B16.5

Условный проход DN 15–100 (1/2"–4")

Класс давления 150–1500

Температура до +500 °C

Присоединение фланцевое

- болтовая крышка
- неполнопроходной

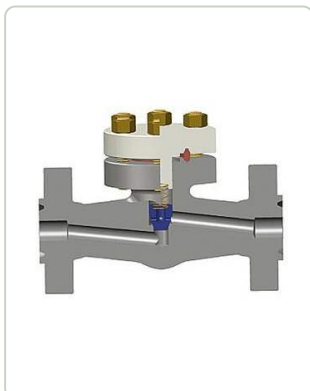
Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A105 + HF
Тарелка	ASTM A276 420
Прокладка	304 + графит
Болты крышки	ASTM A193 B7

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
150	450	–	–	325
300	1125	–	–	825
600	2225	–	–	1650
800	2975	–	–	2175
900	3350	–	–	2450
1500	5575	–	–	4100

3.10 Клапан обратный подъёмный фланцевый высокого давления

Болтовая крышка, уплотнение RTJ



Стандарты API 602, BS 5352, ASME B16.34 / B16.5

Условный проход DN 15–100 (1/2"–4")

Класс давления 1500–2500

Температура до +500 °C

Присоединение фланцевое

- болтовая крышка
- неполнопроходной

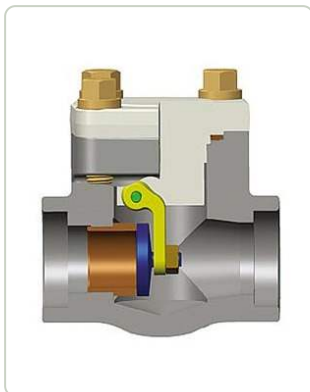
Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A105 + HF
Тарелка	ASTM A276 420
Кольцевая прокладка (RTJ)	нерж. сталь 304
Болты крышки	ASTM A193 B7

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
1500	5575	–	–	4100
2500	9275	–	–	6800

3.11 Клапан обратный поворотный кованый

Болтовая крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A276 410 + HF
Тарелка	ASTM A276 420
Прокладка	304 + графит
Болты крышки	ASTM A193 B7
Коромысло	ASTM A351 CF8

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

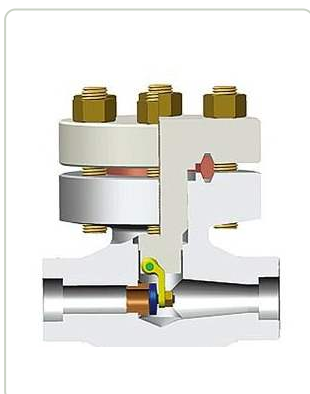
Стандарты	API 602, BS 5352, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	150–1500
Температура	до +500 °C
Присоединение	резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)

- болтовая крышка
- неполнопроходной / полнопроходной

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
150	450	–	–	325
300	1125	–	–	825
600	2225	–	–	1650
800	2975	–	–	2175
900	3350	–	–	2450
1500	5575	–	–	4100

3.12 Клапан обратный поворотный высокого давления

Болтовая крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A276 410 + HF
Тарелка	ASTM A276 420
Прокладка	нерж. сталь 304
Болты крышки	ASTM A193 B7
Коромысло	ASTM A351 CF8

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

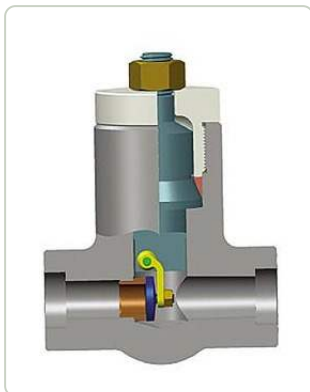
Стандарты	API 602, BS 5352, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	1500–2500
Температура	до +500 °C
Присоединение	резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)

- болтовая крышка
- неполнопроходной / полнопроходной

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
1500	5575	–	–	4100
2500	9275	–	–	6800

3.13 Клапан обратный поворотный высокого давления

Самоуплотняющаяся крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A276 410 + HF
Тарелка	ASTM A276 420
Кольцо самоуплотнения	нерж. сталь 304
Коромысло	ASTM A351 CF8

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Стандарты	API 602, BS 5352, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	1500–2500
Температура	до +500 °C
Присоединение	резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)

- самоуплотняющаяся крышка (pressure seal)
- неполнопроходной / полнопроходной

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
1500	5575	–	–	4100
2500	9275	–	–	6800

3.14 Клапан обратный поворотный фланцевый

Болтовая крышка



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A276 410 + HF
Тарелка	ASTM A276 420
Прокладка	304 + графит
Болты крышки	ASTM A193 B7
Коромысло	ASTM A351 CF8

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

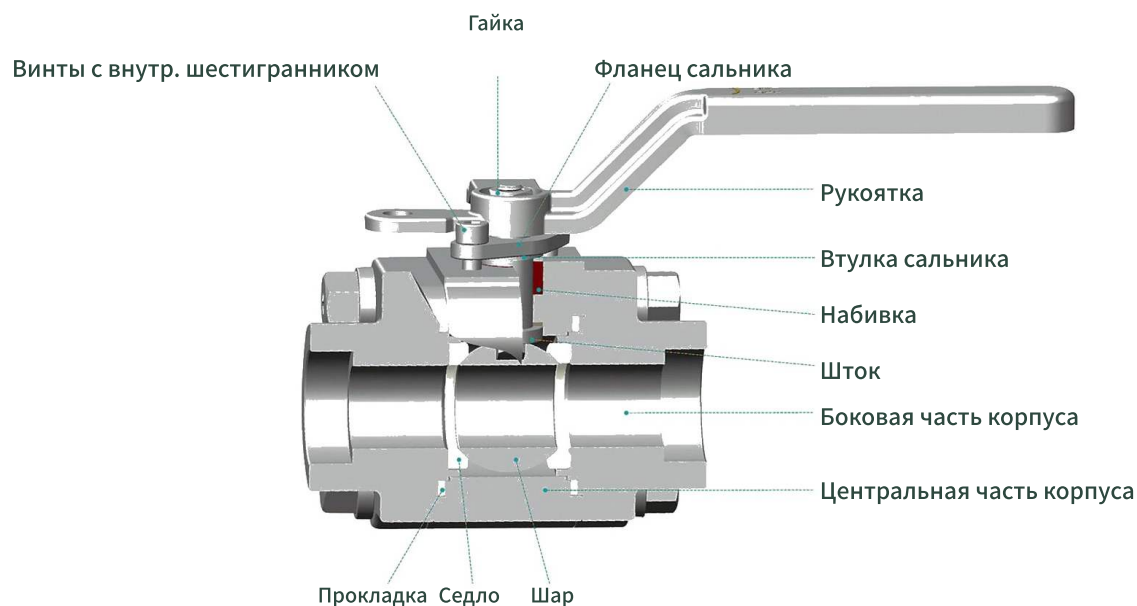
Стандарты	API 602, BS 5352, ASME B16.34 / B16.5
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	150–1500
Температура	до +500 °C
Присоединение	фланцевое

- болтовая крышка
- неполнопроходной

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
150	450	–	–	325
300	1125	–	–	825
600	2225	–	–	1650
800	2975	–	–	2175
900	3350	–	–	2450
1500	5575	–	–	4100

Краны шаровые кованые

Шаровые краны выпускаются в двух исполнениях: двухсоставной корпус с резьбовым соединением частей и уплотнением RPTFE или PEEK; трёхсоставной корпус на болтах, где материалы сёдел, прокладок и набивки подбираются под рабочую среду и температуру.



Типоряд раздела

4.01 Кран шаровой кованый трёхсоставной — плавающий шар, боковой вход

4.02 Кран шаровой кованый двухсоставной фланцевый — плавающий шар, боковой вход

4.03 Кран шаровой кованый трёхсоставной, металл по металлу — плавающий шар, наплавка стеллитом

4.04 Кран шаровой кованый криогенный — трёхсоставной, плавающий шар

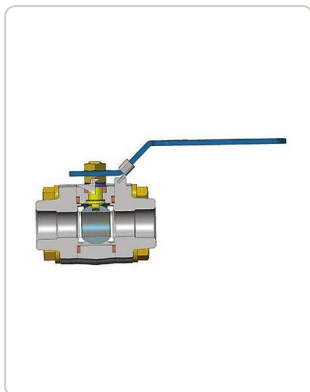
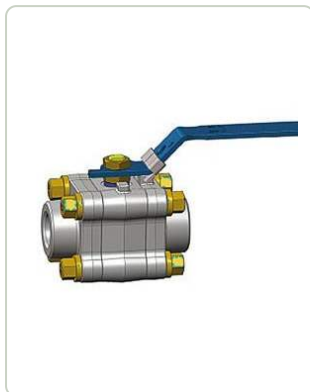
4.05 Кран шаровой кованый трёхсоставной — плавающий шар, уплотнение O-ring

4.06 Кран шаровой кованый двухсоставной фланцевый — плавающий шар, уплотнение O-ring

4.01

Кран шаровой кованный трёхсоставной

Плавающий шар, боковой вход



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	RPTFE
Шар	ASTM A276 316
Шток	ASTM A276 316
Прокладка	316 + графит
Прокладка верхнего уплотнения	PTFE
Сальниковая набивка	графит
Рукоятка	углеродистая сталь

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Стандарты	API 608, BS 5351, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	150–1500
Температура	до +250 °C
Присоединение	резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)

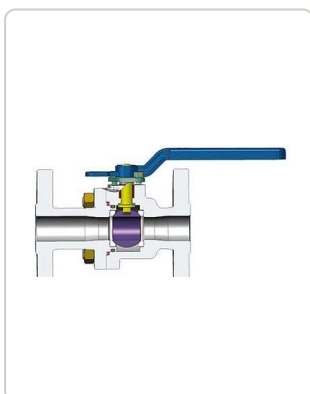
- трёхсоставной корпус
- плавающий шар
- неполнопроходной / полнопроходной
- огнестойкая конструкция по API 607
- ручное управление

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
150	450	–	90	325
300	1125	–	90	825
600	2225	–	90	1650
800	2975	–	90	2175
900	3350	–	90	2450
1500	5575	–	90	4100

4.02

Кран шаровой кованный двухсоставной фланцевый

Плавающий шар, боковой вход



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	RPTFE
Шар	ASTM A276 316
Шток	ASTM A276 316
Прокладка	316 + графит
Прокладка верхнего уплотнения	PTFE
Сальниковая набивка	графит
Рукоятка	углеродистая сталь

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Стандарты	API 608, BS 5351, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.5
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	150–1500
Температура	до +250 °C
Присоединение	фланцевое

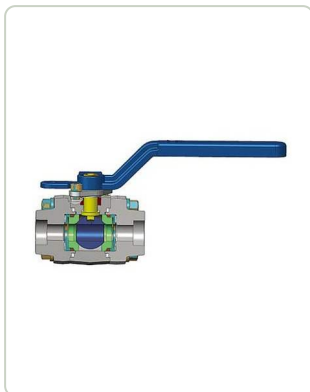
- двухсоставной корпус
- плавающий шар
- неполнопроходной / полнопроходной
- огнестойкая конструкция по API 607
- ручное управление

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
150	450	–	90	325
300	1125	–	90	825
600	2225	–	90	1650
800	2975	–	90	2175
900	3350	–	90	2450
1500	5575	–	90	4100

4.03

Кран шаровой кованый трёхсоставной, металл по металлу

Плавающий шар, наплавка стеллитом



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	ASTM A276 316 + стеллит
Шар	ASTM A276 316 + стеллит
Шток	ASTM A276 316
Прокладка	316 + графит
Прокладка верхнего уплотнения	PTFE
Сальниковая набивка	графит
Рукоятка	углеродистая сталь

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Стандарты	API 608, BS 5351, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	150–1500
Температура	до +500 °C
Присоединение	резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)

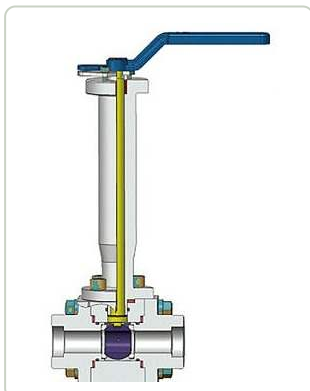
- трёхсоставной корпус
- плавающий шар
- неполнопроходной / полнопроходной
- огнестойкая конструкция по API 607
- ручное управление

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
150	450	–	90	325
300	1125	–	90	825
600	2225	–	90	1650
800	2975	–	90	2175
900	3350	–	90	2450
1500	5575	–	90	4100

4.04

Кран шаровой кованый криогенный

Трёхсоставной, плавающий шар



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	PCTFE
Шар	ASTM A276 316
Шток	ASTM A276 316
Прокладка	316 + графит
Прокладка верхнего уплотнения	PCTFE
Сальниковая набивка	графит
Рукоятка	углеродистая сталь

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Стандарты	API 608, BS 5351, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	150–2500
Температура	до –196 °C
Присоединение	резьбовое, под приварку в раструб (SW) или встык (BW)

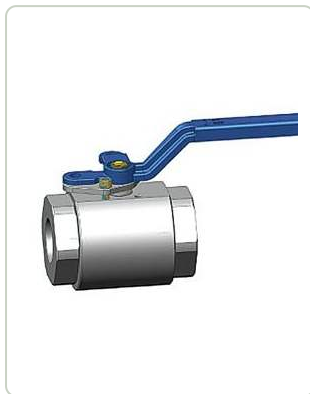
- трёхсоставной корпус
- удлинённая крышка
- плавающий шар
- огнестойкая конструкция по API 607
- ручное управление

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
150	450	–	90	325
300	1125	–	90	825
600	2225	–	90	1650
800	2975	–	90	2175
900	3350	–	90	2450
1500	5575	–	90	4100
2500	9275	–	90	6800

4.05

Кран шаровой кованый трёхсоставной

Плавающий шар, уплотнение O-ring



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	RPTFE
Шар	ASTM A276 316
Шток	ASTM A276 316
Уплотнительное кольцо (O-ring)	NBR
Прокладка верхнего уплотнения	PTFE
Сальниковая набивка	графит
Рукоятка	углеродистая сталь

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Стандарты	API 608, BS 5351, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.25
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	150–2500
Температура	до +250 °C
Присоединение	резьбовое, под приварку встраиваемое (SW) или встык (BW)

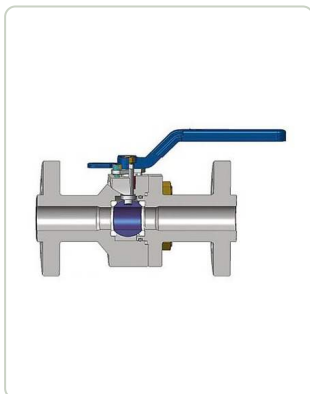
- трёхсоставной корпус
- плавающий шар
- неполнопроходной / полнопроходной
- огнестойкая конструкция по API 607
- ручное управление

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
150	450	–	90	325
300	1125	–	90	825
600	2225	–	90	1650
800	2975	–	90	2175
900	3350	–	90	2450
1500	5575	–	90	4100
2500	9275	–	90	6800

4.06

Кран шаровой кованый двухсоставной фланцевый

Плавающий шар, уплотнение O-ring



Деталь	Материал
Корпус	см. прим. ①
Крышка	см. прим. ①
Седло	RPTFE
Шар	ASTM A276 316
Шток	ASTM A276 316
Уплотнительное кольцо (O-ring)	NBR
Прокладка верхнего уплотнения	PTFE
Сальниковая набивка	графит
Рукоятка	углеродистая сталь

① Корпус и крышка: A105, LF2, F5, F11, F22, F304(L), F316(L), F347, F321, F51, F55, Inconel, Monel, Hastelloy и др.

Стандарты	API 608, BS 5351, ASME B16.34 / B16.11 / B1.20.1 / B16.5
Условный проход	DN 15–100 (1/2"–4")
Класс давления	150–2500
Температура	до +250 °C
Присоединение	фланцевое

- двухсоставной корпус
- плавающий шар
- неполнопроходной / полнопроходной
- огнестойкая конструкция по API 607
- ручное управление

Испытательное давление, psig (A105)				
Class	Корпус	Верхнее уплотнение	Затвор	
	вода	вода	воздух	вода
150	450	–	90	325
300	1125	–	90	825
600	2225	–	90	1650
800	2975	–	90	2175
900	3350	–	90	2450
1500	5575	–	90	4100
2500	9275	–	90	6800

Испытания и контроль качества

Контроль качества сопровождает изделие на всех этапах производства: инспекторы участвуют не только в приёмочных испытаниях, но и контролируют каждую технологическую операцию, чтобы исключить дефекты и обеспечить сроки поставки.

Испытания

Все гидравлические и пневматические испытания проводятся в соответствии с API 598, API 6D и DIN 3230. Дополнительно, по требованиям API 6D, выполняются испытания воздухом низкого давления, проверка двойной отсечки с дренажом (DBB) и двустороннего уплотнения (DPE).

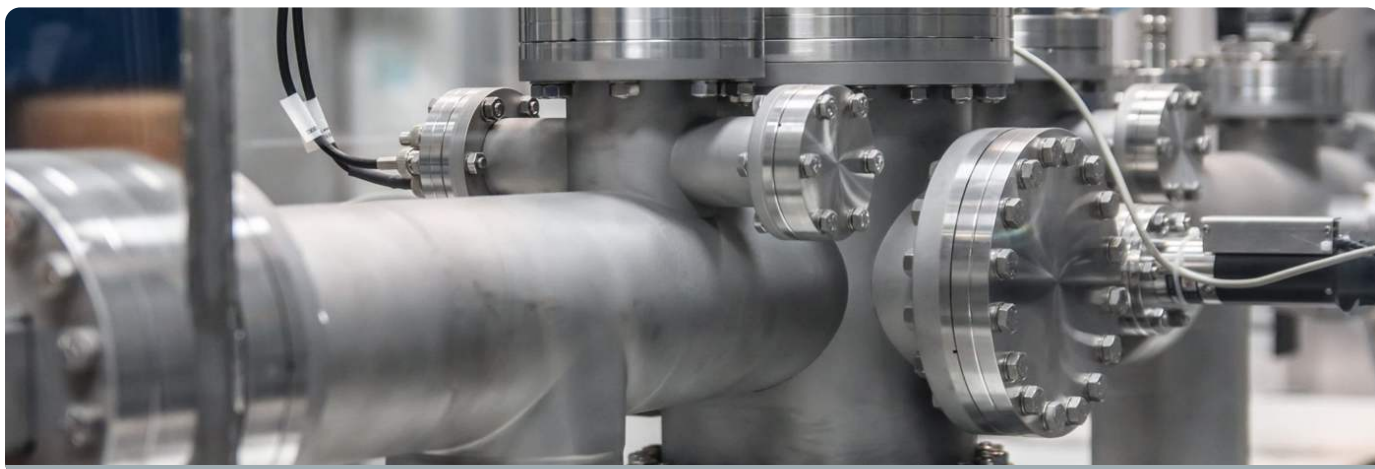
Испытание при полном рабочем давлении позволяет выявить возможную утечку в местах соединения корпуса и крышки, по штоку, в принадлежностях и в устройствах подачи смазки.

Документация

Результаты контроля и испытаний каждой партии оформляются протоколом инспекции, в который включаются данные о промежуточном и финальном контроле.

Поставка сопровождается паспортами, сертификатами на материалы и комплектом разрешительной документации по требованиям заказчика.

Сервис ООО «ИНСАЙД». Подбор арматуры по опросному листу, согласование технических требований, поставка «под ключ», шеф-монтаж и пусконаладка, техническая поддержка в период эксплуатации.





Наши партнёры и заказчики

ООО «ИНСАЙД» работает с ведущими промышленными предприятиями и производителями оборудования. Нам доверяют комплексные поставки и реализацию проектов «под ключ».





Контакты

ООО «ИНСАЙД»

Адрес г. Москва, ул. Рябиновая, д. 26, стр. 2,
бизнес-центр «WEST-Plaza»

Телефон +7 (499) 350-78-50

E-mail info@inside-west.com

Информация в каталоге носит справочный характер. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и материалы без ухудшения потребительских свойств. Точные характеристики подтверждаются при подготовке технико-коммерческого предложения.